

Lieferant:

[Firmen-Name] Ihre Firmenanschrift
 [Strasse, Hausnummer]
 [PLZ] [Ortsname]
 [Land]

GANTNER

GANTNER Electronic GmbH
 Montafonerstr. 8
 AT-6780 Schruns
 Österreich

Grund der Bemusterung

Neuteil / Prototyp Änderung Produktionsverfahren Anforderungen von GANTNER
 Produktänderung Produktionsverlagerung
 Neuer Unterlieferant Längere Fertigungsunterbrechung

zutreffende(s) Feld(er) kenn-

Art und Umfang der Bemusterung / Anlagen:

01 Funktionsprüfung 04 EMV-Prüfung 07 Transportmittel/Verpackung
 02 Massprüfung (gestempelte Zeichnung) 05 Zuverlässigkeitsprüfung 08 Zertifikate
 03 Werkstoffprüfung / Chemikaliencheckliste 06 Prozessfähigkeitsnachweis 09 Sonstiges

zutreffende(s) Feld(er) kennzeichnen +Anlage(n)

Lieferant:

Kenn-Nr. Lieferant: _____
 Prüfbericht-Nr. / Vers.: _____
 Benennung: _____
 Material-Nr. / Rev.: _____
 Zeichnung-Nr. / Rev.: _____
 Stand / Datum: _____
 Stückliste / Index.: _____
 Änderungsantrag-Nr.: _____
 Bestellabruf-Nr. / -datum: _____
 Lieferschein-Nr./-datum: _____
 Liefermenge: _____
 Chargen-Nr.: _____
 Mustergewicht: _____

Lieferanten-Nr. lt. Bestellung (siehe 1)
 Ihre Berichtsnr. / _____
Artikelbezeichnung (siehe 2)
 (siehe 3) / (siehe 4)
 wie Mat.l-Nr außer Zeichn. von Dritten
Freigabe-Datum (siehe 5)
 falls es sich um ein kpl. Gerät handelt
Version der Zeichnung (siehe 6)
 lt. Bestellung (siehe 7) / _____
 von Ihnen / _____
Menge
 von Ihnen
 lt. geprüftes Bauteil

Bestätigung:
 Hiermit wird bestätigt, dass die Bemusterungen entsprechend VDA Schritt 2 Ziffer 4 durchgeführt worden sind.
Bestätigung durch Sie

Bemerkung:
 für eventuelle Anmerkungen von Ihnen

Name: Ansprechpartner bei Ihnen
 Abteilung: QM/QS
 Telefon/Fax: Kontaktdaten inkl. E-Mail-Adresse
 E-Mail: _____

Datum _____ Unterschrift _____

GANTNER

Kenn-Nr. GANTNER: _____
 Prüfbericht-Nr. / Vers.: _____
 Benennung: _____
 Material-Nr. / Rev.: _____
 Zeichnung-Nr. / Rev.: _____
 Stand / Datum: _____
 Stückliste / Index.: _____
 Änderungsantrag-Nr.: _____
 Wareneingang-Nr./-datum: _____
 Liefermenge: _____
 Chargennummer: _____
 Mustergewicht: _____

Beginnend bei 1; jede weitere Bemusterung desselben Artikels +1

Entscheidung	Gesamt	Einzel freigaben:								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
frei	<input type="checkbox"/>									
frei mit Auflagen	<input type="checkbox"/>									
abgelehnt, neue Muster erforderlich	<input type="checkbox"/>									

füllt GANTNER aus

Abweich-Genehmigung-Nr.: _____
Bei Rücksendung
 Lieferschein-Nr./-datum: _____ / _____
Bemerkung:

Name: _____
 Abteilung: _____
 Telefon/Fax: _____
 E-Mail: _____

Datum _____ Unterschrift _____

Beschreibung	Foto, graph. Messergebnisse, Thermoscan,
Bsp. Text: Lochdurchmesser stimmt nicht / Kanten nicht gratfrei	

Dokumentationsmöglichkeit für Fertiger/Lieferanten

GANTNER Electronic GmbH | Montafonerstr. 8 | A-6780 Schruns

Max Mustermann
 Gutstrasse8
 6700 Bludenz
 Österreich

Bestellung		7.	BE0114-003261-1		
Schruns	7.	06.03.2015		FN	193360d
Unsere UID-Nr.		ATU46915405			
Lieferkonditionen		FCA (frei Haus)		Sachbearbeiter	Stüttler Thomas
Versandart		Spedition		Unsere Kunden-Nr.	50059
Lieferung an		GANTNER Electronic GmbH Montafonerstraße 8 6780 Schruns ÖSTERREICH		Lieferanten-Nr.	3. 22378
				Ihre E-Mail	
Pos	Artikel	Bezeichnung	Menge	Einzelpreis	Gesamtpreis

ERSTMUSTERPRÜFBERICHT
 =====

Bei den unten angeführten Positionen ist ein Erstmusterprüfbericht gefordert!
 Eine entsprechende Vorlage finden sie auf unserer Homepage unter:
<http://www.gantner.com/de/unternehmen/Lieferantenanforderungen>

1	468826	Schalthebel für Microtaster	5,00	17,50	0,88
			Stück per	100,00	
		Material: Chromstahl 1.4301 MZ_GAT-LOCK5010B_HEBEL_14			
		Ihre Artikel-Nr. 1000714			
		Liefertermin 06.03.2015			

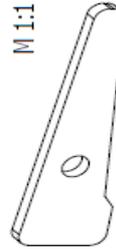
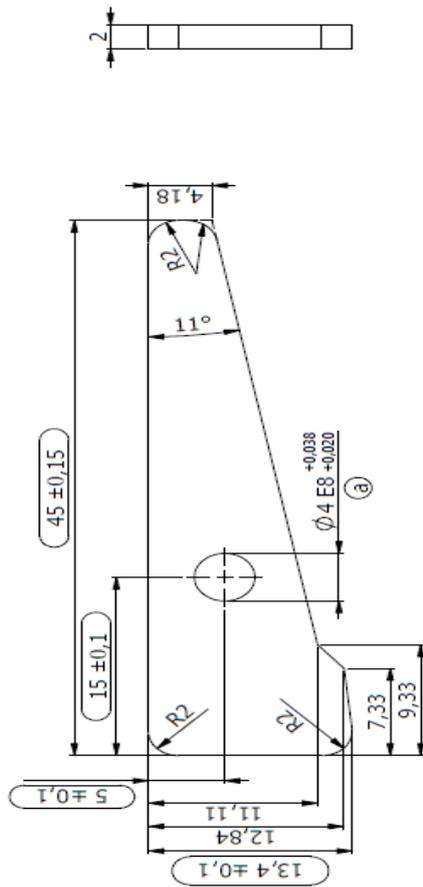
			Warenwert	0,88
Zahlungskondition:			Gesamt	EUR 0,88
30 Tage netto				

Skonto:
 10 Tage 2%

Die angegebenen Liefertermine sind als Eingangstermine bei GANTNER zu verstehen!
 Es gelten die allgemeinen Lieferbedingungen, herausgegeben vom Fachverband der Elektro- und Elektronikindustrie Österreichs, abrufbar unter www.gantner.com.
 Gerichtsstand ist Feldkirch und der Vertrag unterliegt österreichischem Recht unter Ausschluss des UNICITRAL-Übereinkommens.

Bankverbindungen
 ERSTE BANK, BIC: GIBAATWW, IBAN: AT102011141003401156
 Raiffeisenbank im Montafon, BIC: RVVGAT2B468, IBAN: AT393746800000364794
 Hypo Schruns, BIC: HYPVAT2BXXX, IBAN: AT1058000000389680117





Alle Kanten und Bohrungen gratfrei!
All edges and drills free of burrs!

Material	CNS 1.4301 blank	Freimaßtoleranzen	DIN ISO 2768 mittel	Oberflächen	DIN ISO 1302
Art.Nr.	468826 6.	Bearb.	18.09.2000	Schwäzler	Felix
	3.	Geänd.	13.08.2014	Bruggler	Josef
a	Toleranz: F7 -> E8	Gepr.	13.08.2014	Wachter	Andreas
Zust.	Änderung	Freig.	13.08.2014	Wachter	Andreas
		Maßstab	2:1	Blatt	1/1

Gantner
electronic GmbH
Montafonerstr. 8, A-6780 Schruns

GAT-LOCK5010B
Hebel **1.4** **4.** **2.**

Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum. Jede Vervielfältigung oder Mitteilung an Dritte ist verboten. Copyright reserviert.